

## LOTUS MINI GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO



El sistema LOTUS MINI produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro ( $\text{ClO}_2$ ) para la desinfección del agua.

El Dióxido de Cloro se produce mezclando dos sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico ( $\text{HCl}$  9%) y Clorito Sódico ( $\text{NaClO}_2$  7.5%).

El Dióxido de Cloro producido por LOTUS MINI es ajustado para ser proporcional al caudal de agua en circulación o en función de un punto establecido (set point) para después dosificarse en el flujo de agua. No hay almacenamiento de Dióxido de Cloro, por lo tanto, no existe dióxido gaseoso ni soluciones concentradas fuera de la aplicación del proceso.

LOTUS MINI está diseñado de tal manera que la reacción para producir  $\text{ClO}_2$  tenga lugar en una cámara de reacción.

Las válvulas multifunción en los puntos de inyección garantizan la seguridad de la cámara de reacción.

Las sustancias químicas se almacenan en tanques y se introducen en la cámara de reacción a través de lanzas de succión. Los químicos base se almacenan en tanques y se introducen en la cámara de reacción a través de lanzas de succión. Los interruptores de nivel integrado automáticamente detienen las bombas cuando los tanques están vacíos.

### OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS MINI con sensores de detección de gas.

#### VENTAJAS

- Reacción a presión controlada.
- Alto grado de estabilidad en la solución de  $\text{ClO}_2$ .
- No hay pérdida de  $\text{ClO}_2$  debido a la cámara de reacción cerrada.
- Químicos diluidos.

#### FUNCIONES

- Producción instantánea de  $\text{ClO}_2$ .
- Modo proporcional en dosificación de  $\text{ClO}_2$ .
- Entrada de control de flujo (Alarma de flujo).
- Control de nivel de tanques (Alarmas de nivel).
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Almacenamiento permanente de datos con sistema de registro de datos (en el menú de Logbook).
- Comunicación ERMES
- Salida mA
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Registro de datos USB (opcional)
- Modulo Ethernet (opcional)
- Modem interno GSM/GPRS (opcional)

### El sistema LOTUS MINI tiene:

- Instrumento de control LOTUS.
- Bombas dosificadoras:  $\text{HCl}$  (roja)  $\text{NaClO}_2$  (azul).
- Bomba para la dilución de agua (gris).
- 3 Sensores de flujo SELF como seguridad.
- Válvula multifunción MFKT/V.
- Cámara de reacción.
- Válvulas de inyección.
- 2 lanzas de succión.

### CARACTERÍSTICAS

- Concentración de  $\text{ClO}_2$ : 2gr/l.
- Entrada de control de flujo (alarma de flujo).
- Control de nivel de tanque (alarma de nivel).
- Bombas dosificadoras  $\text{HCl}$  (roja),  $\text{NaClO}_2$  (azul) y agua de dilución (gris).
- 3 Controles SELF de dosificación de bombas.
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y válvula de purga.
- Cámara de reacción de PVC.
- Carcasa ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumento de control y bombas.
- Control de ruedas para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)

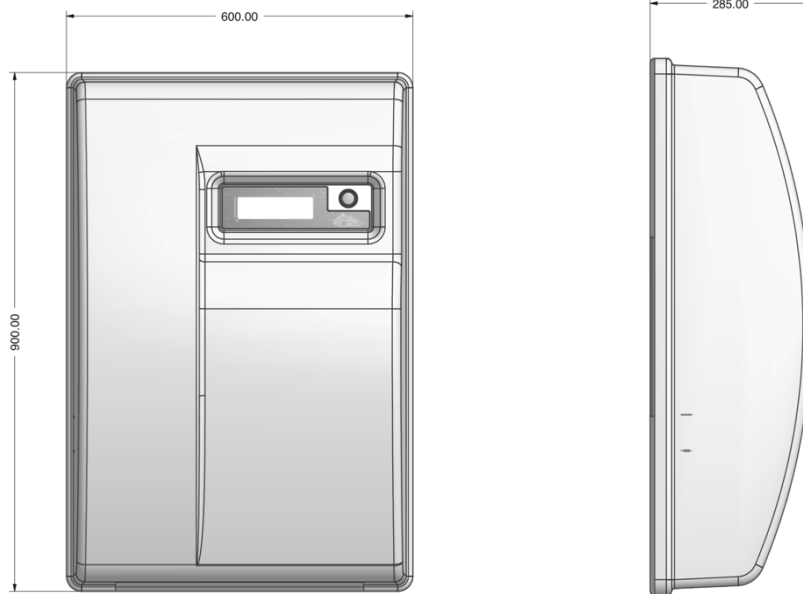


	LOTUS MINI 8	LOTUS MINI 20
Capacidad máxima de ClO <sub>2</sub> (g/h)	8	20
Capacidad máxima de ClO <sub>2</sub> (g/día)	192	480
Presión máxima de trabajo (bar)	8	8
Presión máxima de entrada de agua (bar)	5	5
Consumo máximo de químicos (l/h)	0.2	0.5
	0.2	0.5
Concentración (g/l)	2	
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)	
Consumo promedio de energía (W/h)	60	66

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

## Dimensiones de LOTUS MINI

[mm]



## GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO LOTUS MINI CON Sonda DE MEDIDA



El sistema LOTUS MINI produce, dosifica y controla el Dióxido de Cloro ( $\text{ClO}_2$ ) para la desinfección del agua.

El Dióxido de Cloro se produce mezclando dos sustancias químicas disueltas: Ácido Clorhídrico ( $\text{HCl}$  9%) y Clorito Sódico ( $\text{NaClO}_2$  7.5%).

Es suministrado con una sonda de  $\text{ClO}_2$  (SCL17 o SCL2) o una sonda de ORP (ERH), un soporte de sonda y un filtro.

El Dióxido de Cloro producido por LOTUS MINI es ajustado para ser proporcional al flujo de agua en circulación o en función de un punto establecido (set point) para después dosificarse en el caudal de agua. No hay almacenamiento de  $\text{ClO}_2$ , por lo tanto, no existen gases de dióxido de cloro o soluciones concentradas fuera de la aplicación del proceso.

LOTUS MINI está diseñado de tal manera que, la reacción para producir Dióxido de Cloro, tenga lugar en una cámara de reacción.

Las válvulas multifunción en los puntos de inyección garantizan la seguridad de la cámara de reacción.

Los químicos básicos se almacenan en tanques y se introducen en la cámara de reacción a través de lanzas de succión. Los interruptores de nivel integrado automáticamente detienen las bombas cuando los tanques están vacíos.

### OPCIÓN DE SENSOR DE GAS

LOTUS MINI con sensor de detección de gas.

#### VENTAJAS

- Reacción a presión controlada.
- Alto grado de estabilidad en la solución de dióxido de cloro.
- No hay pérdida de  $\text{ClO}_2$  debido a la cámara de reacción cerrada.
- Químicos diluidos.

#### FUNCIONES

- Producción instantánea de  $\text{ClO}_2$ .
- Modo proporcional en dosificación de  $\text{ClO}_2$ .
- Entrada de control de flujo (Alarma de flujo).
- Control de nivel de tanques (Alarmas de nivel).
- Entrada de medidor de agua.
- Entrada stand-by.
- Lectura de sonda de  $\text{ClO}_2$  (LOTUS MINI SCL2 – LOTUS MINI SCL17).
- Lectura de sonda de temperatura (sonda y accesorios no incluidos).
- Lectura de sonda en mV (LOTUS MINI ERH).
- Datos de producción en tiempo real.
- Monitoreo de bombas y de sensores de flujo SEFL.
- Almacenamiento permanente de datos con sistema de registro de datos (en el menú de Logbook).
- Comunicación ERMES
- Salida mA
- Alarma de mantenimiento/revisión de equipo.
- Registro de datos USB (opcional).
- Modulo Ethernet (opcional).
- Modem interno GSM/GPRS (opcional).

### EL SISTEMA LOTUS MINI INCLUYE:

- Instrumento de control LOTUS.
- Bombas dosificadoras:  $\text{HCl}$  (roja)  $\text{NaClO}_2$  (azul).
- Bomba para la dilución de agua (gris).
- 3 Sensores de flujo SELF como seguridad.
- Válvula multifunción MFKT/V.
- Cámara de reacción.
- Válvulas de inyección.
- Sonda  $\text{ClO}_2$  (LOTUS MINI SCL2 – LOTUS MINI SCL17) o sonda ORP (LOTUS MINI ERH)
- Soporte de sonda.
- Filtro
- 2 lanzas de succión.

### CARACTERÍSTICAS

- Concentración de  $\text{ClO}_2$ : 2gr/l.
- Entrada de control de flujo (alarma de flujo).
- Control de nivel de tanque (alarma de nivel).
- Bombas dosificadoras  $\text{HCl}$  (roja),  $\text{NaClO}_2$  (azul) y agua de dilución (gris).
- 3 Controles SELF de dosificación de bombas.
- Válvula multifunción (MFKT/V) para presión, seguridad, antisifón y válvula de purga.
- Cámara de reacción de PVC.
- Carcasa ASA (Acrilonitrilo estireno acrilato).
- Protección IP65 (NEMA4x) de LOTUS instrumentos de control y bombas.
- Control tipo rueda para una fácil programación.
- Temperatura de trabajo: 0/45°C (32/110°F)



## Lotus Mini ERH

Versión con ERH para medición de ORP

## LOTUS Mini SCL2

Versión con SCL2 (agua fría) para medición de  $\text{ClO}_2$

## Lotus Mini SCL17

Versión con SCL17 (agua caliente) para medición de  $\text{ClO}_2$

Características \ Modelo	LOTUS MINI 8 ERH LOTUS MINI 8 SCL2 LOTUS MINI 8 SCL17	LOTUS MINI 20 ERH LOTUS MINI 20 SCL2 LOTUS MINI 20 SCL17
Capacidad máxima de $\text{ClO}_2$ (g/h)	8 g/l	20 g/h
Capacidad máxima de $\text{ClO}_2$ (g/día)	192	480
Consumo máximo de químicos (l/h)	0.2 l/h (HCl) 0.2 l/h ( $\text{NaClO}_2$ )	0.5 l/h (HCl) 0.5 l/h ( $\text{NaClO}_2$ )
Presión máxima de trabajo (bar)	8 bar	
Presión máxima de agua permitida	5 bar	
Concentración (g/l)	2 g/l	
Suministro eléctrico	230 VCA (190/265 VCA) 115 VCA (90/135 VCA)	
Consumo promedio de energía (W/h)	60	66

- La capacidad máxima (g/día) se refiere al 100% de capacidad/24h

Opción:

- Sensor de gas

## Dimensiones de LOTUS MINI con Sensor de Medición

[mm]

